

工場管理システム

日本ソフトウェアシステム

第1版

工場の基本メニューは次のとおりです。



- (1) 店舗の追加修正をします
- (2) 店舗の名称・住所を登録します。
- (3) 工場へ入荷したタグ番号を登録します。
- (4) 至急品の登録をします。
- (5) タグの問合せ
- (6) バーコード（ハンディ）の読み込み
- (7) バーコードデータをセットします。
- (8) 納品書を作成します。
- (9) 品物の時系列での動きを確認します。
- (10) ルートの登録（配車）
- (11) 見出しの印字

以上が工場でのメニューです。

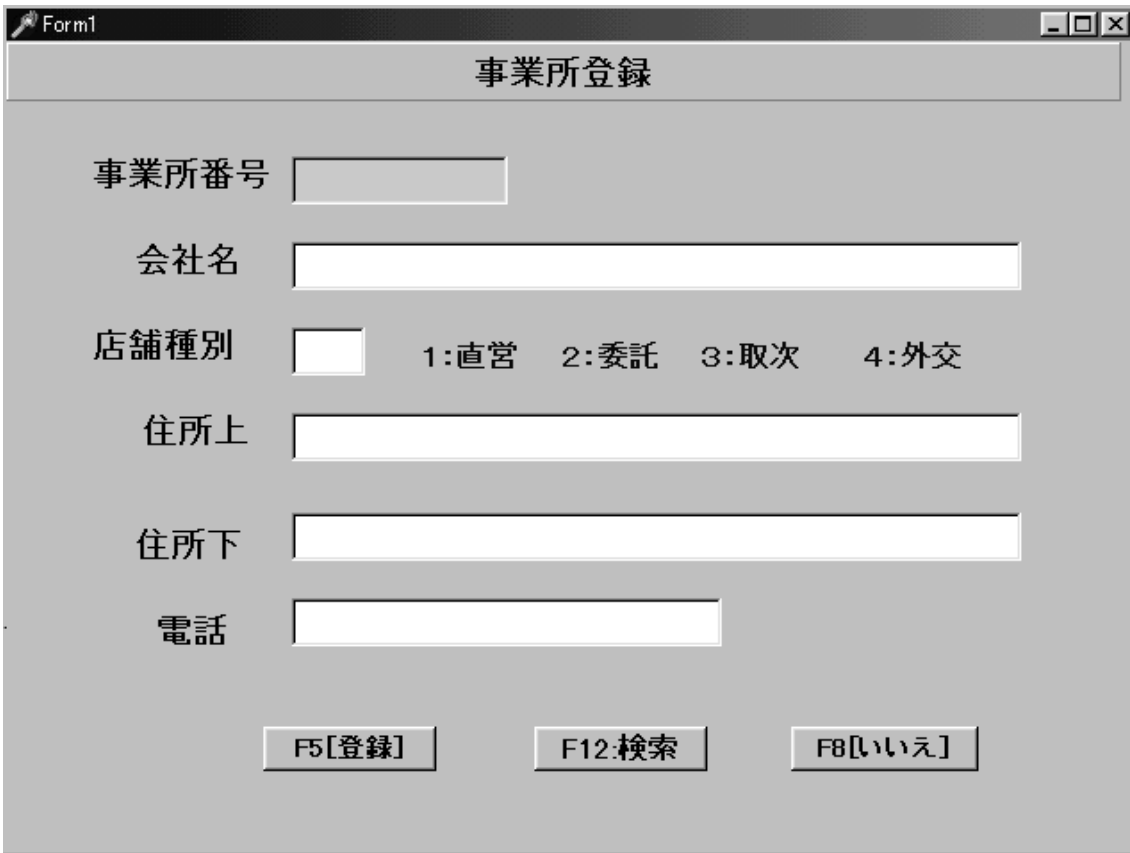
(1) 店舗の追加

新規に店舗がふえたときに処理します。

番号	場所名	POS端末名	電話番号	バス名
10	本社			¥hanbai
11	外交			clean
12	ああああ	C:¥Hanbai		¥HANBAI¥ああああ

F5:追加 をおして店舗の名前などを登録します。

(2) 店舗名の設定



Form1

事業所登録

事業所番号

会社名

店舗種別 1:直営 2:委託 3:取次 4:外交

住所上

住所下

電話

F5[登録] F12:検索 F8[いいえ]

店舗の住所や種別を登録します。

(3) 入荷処理

店から入荷した品物のタグ番号を入力します。

店番号を入力すると、前日のタグ番号が表示されます。したがって本日の最終タグの番号を入力します。この最終番号が翌日自動表示されます。

ただし最初の日は前日がないので本日の開始番号も入力してください

未使用番号は失敗したものや紛失したタグで実際に使用していないものを一点ずつ入力します。

(4) 至急入力

至急品のタグを入力します

The screenshot shows a software window titled "Form1" with the main heading "至急品入力". The window contains a table with 10 columns and 10 rows. Below the table, there are input fields for "入荷日" (99/12/26), "店番号" (Store Number), and "タグ番号" (Tag Number). At the bottom of the window, there are four function buttons: "F1:以前全て", "F4:当日のみ", "F5:追加", and "F8:終了".

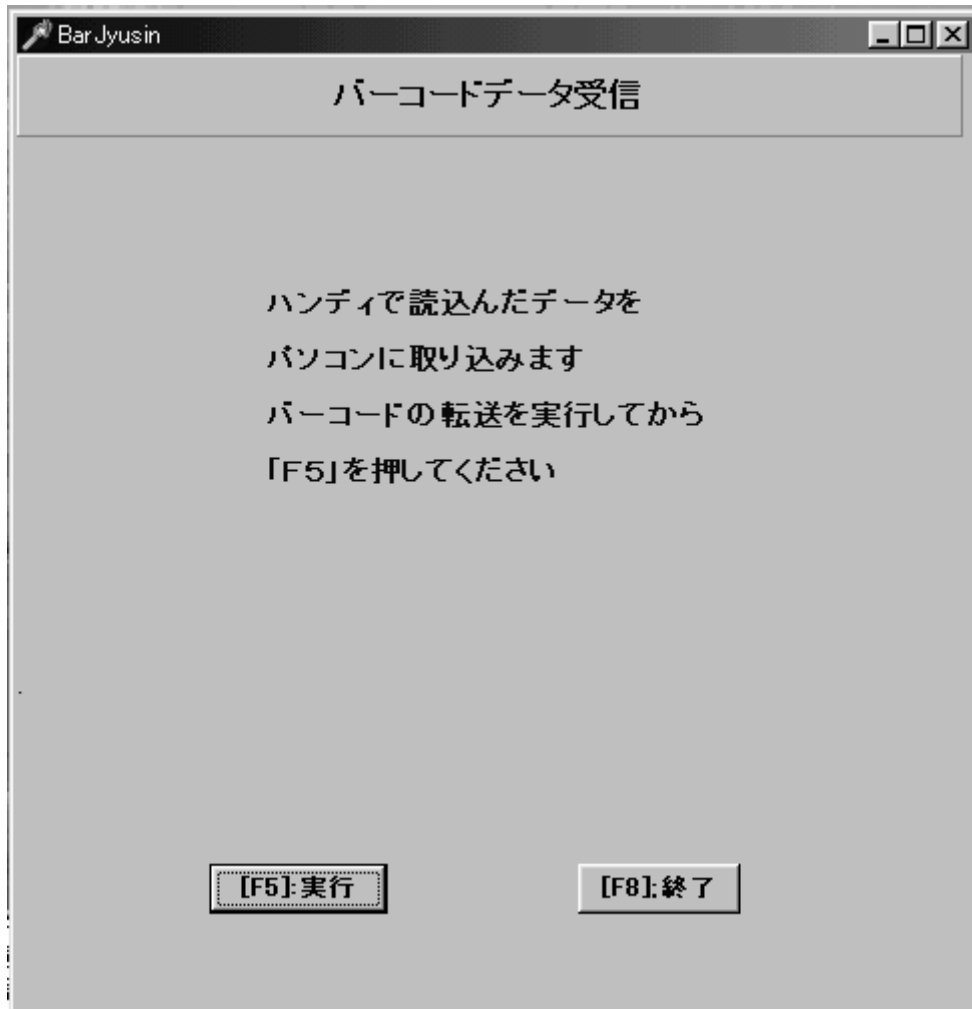
店ごとに入力します。

F4：をおすと当日分のみ表示されます。

F1：をおすと以前からまだ未出荷になっているものすべて表示されます。

(6) バーコードの取込

ハンディで読み込んだデータをコンピュータに取り込みます。



処理手順はまちがえないようにしてください。

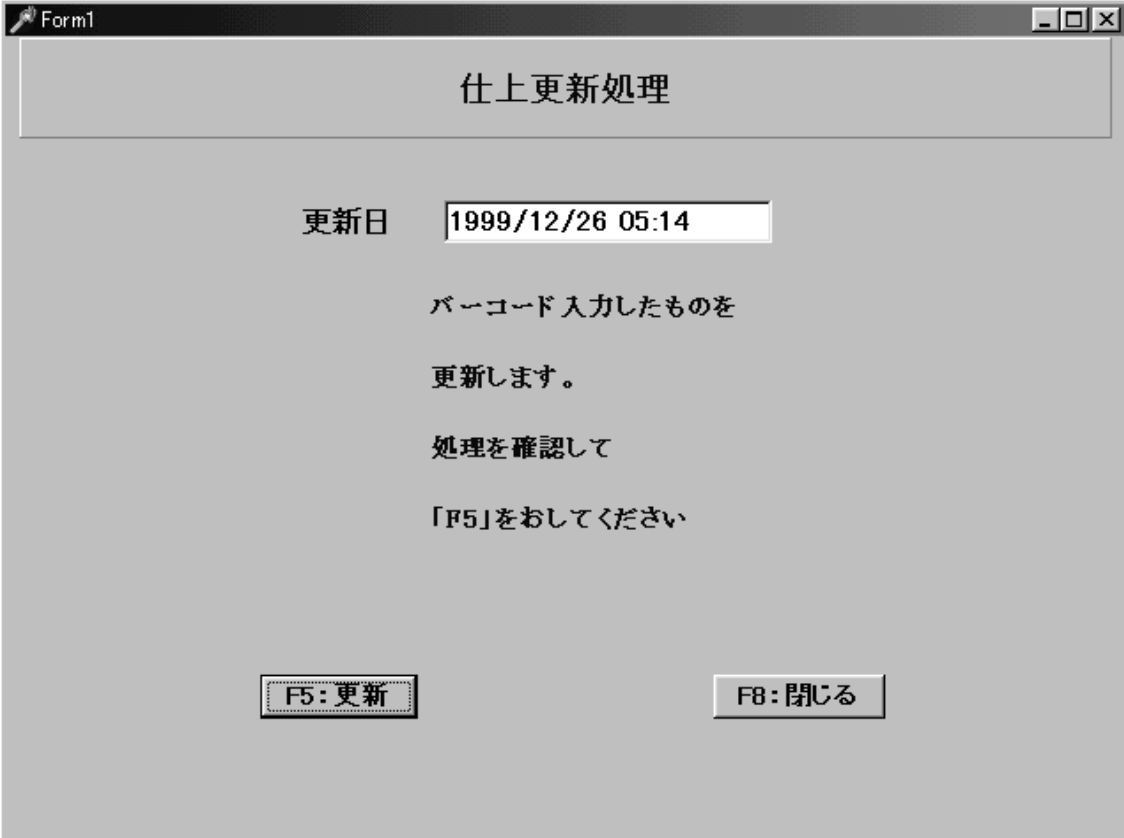
- 1 : ハンディのメニューから転送を選択します。
このときハンディは台の上に置いてください。
- 2 : 次にパソコンから「F5 : 実行」をおします。

これで自動的にデータがパソコンにとりこまれます。

順序を間違えたときはパソコンを一旦中断します。「ESC」を押す。そしてメニューに戻り再度バーコード受信を選択して「F5:実行」をおします。

(7) 仕上がりセット

バーコードで取り込んだデータは必ずここで仕上りのセットをします。
ここでセットしないと入荷・出荷したことになりません。



Form1

仕上更新処理

更新日 1999/12/26 05:14

バーコード入力したものを
更新します。

処理を確認して
「F5」をおしてください

F5:更新 F8:閉じる

ここでは「F5:更新」を押すだけです。

(8) 納品書の作成

納品書を発行すると店に報品されたことになります。

ここではルート単位または店を入力します。

Form1

納品書発行

登録済ルート

1 aaaa

登録済み店舗

10 本社
11 外交
12 ああああ

店番号又はルート

ルートの入力は先頭に'.'を付ける

印字するルート又は店

F1:再印字 F4:印字クリア F5:印字 F8:終了

ルートまたは店のコードを入力します。

ルートの番号を入力するときは、ドットを必ず先頭につけること

(9) 問い合わせ

出荷状況を問合せします。

入出荷日	12月17日	12月18日	12月19日	12月20日	12月21日	12月22日	12月23日	12月24日	12月25日	12月26日
在庫数										
12/17出										
12/18出										
12/19出										
12/20出										
12/21出										
12/22出										
12/23出										
12/24出										
12/25出										
12/26出										
出荷計										
残										

店の選択と日付を指定します。「F5:実行」をおすと出荷状況が確認できます。

「F1:タグ」を選択するとそのタグの出荷状況が確認できます。

(10) ルート（配車）の登録

店を巡回する配送車の順番を登録します。これは納品書を作成するときに使います

ルート設定

ルート番号 選択してから矢印をクリックすると
向け先に移動します

名前

店名リスト

010 上河原店	011 北園店	106 ローソン店
	012 志戸部店	107 キング堂
	013 本店	108 溝尾店
	014 ニシナ小原店	109 グリーンポット
	015 アイム美作店	110 JA仁美支店
	016 吉井店	201 瀬島典子
	017 小田中店	701 コカコーラ
	018 イズミ美作店	801 その他
	019 高野店	901 作東エミイ店
	020 沼店	902 駅前店
	101 周匝店	
	102 シューズベスト店	
	103 勝北店	
	104 アーバン	
	105 植月店	

ルート順

F5:登録 F8:閉じる

右に有る店を選択してカーソルボタンをクリックします
ルート名はわかりやすい名前にしてください。

(11) 見出しの印字

店からおくられてきたデータを元に見出しを印字します。

日付 00/02/21 入庫履歴

店コード 場所の指定をしないと
全店舗印字します。

店名

番号	店名
▶ 010	本社
011	支店01
012	支店02
013	支店03
014	支店04
015	支店05

F4:画面 F5:見出印字 F8:中止

店を指定するとタグの番号を指定できます。